



2. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÍDEL.
ROTATION WAY IS G1
EN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END.

ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	GEOMETRICKÝ OBJEM DISPLACEMENT [cm ³]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹]	MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONT. PRESSURE [bar]	A	B	C
	TM3-13B-F1V4-CM07M07-N027	13	300 - 3500	280	78,6	139,1	188,1
					ROZMĚR DIMENSION [mm]		

Tento výkres je závazným napřímením firmy Jihostroj, a.s. Nemá být bez dalšího souhlasu společnosti Jihostroj, a.s. reprodukován, šířen, předán třetí osobě, kopírován, předán, nebo jinak zveřejněn. This drawing is a binding drawing of the company Jihostroj, a.s. It must not be reproduced, disseminated, transferred, or otherwise published without the further consent of the company Jihostroj, a.s.	Metoda zobrazování ISO-E	Měřítko zobrazení 1:1	Číslo zobrazení 1	Datum 19.5.2010	Číslo verze 1	Číslo zakázky TM3-13B-F1V4-CM07M07-N027	
	Všeobecný parametr přesnosti povrchu Ra [μm] [mm]	Rozsah 0,1 - 12,5	Výrobce Jihostroj AMBR02	Datum 19.5.2010			
	Neoznačené hrany a přechody bez ořepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)	Číslo materiálu 11	Číslo kódu 11	Název VIZ TABULKA SEE THE TABLE			
	Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti M	Číslo postavení 1	Vlastnost kódu 11	Typ výrobku 11	Číslo výkresu A2	Revize 1	List č. 1/1